

*ЗАО "Автоматпроизводство"*

*Листорез  
продольно – поперечный  
ЛПП-1250*

*Паспорт*

*АП-0128.00.00.00.000 ПС*

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| <i>Инв. № подл.</i>   | <i>Подпись и дата</i> |
| <i>Взам. инв. №</i>   | <i>Инв. № дубл.</i>   |
| <i>Подпись и дата</i> | <i>Подпись и дата</i> |

*МОСКВА  
2008 год*

Перв. примен.  
Справ. №

**СОДЕРЖАНИЕ**

**1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**

- 1.1 Назначение и область применения
- 1.2 Устройство и принцип работы
- 1.3 Описание работы

**2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- 2.1 Общие указания
- 2.2 Указания мер безопасности
- 2.3 Техническое обслуживание

**3. ПАСПОРТ**

- 3.1 Общие сведения
- 3.2 Основные технические данные и характеристики
- 3.3 Комплект поставки
- 3.4 Свидетельство о приемке
- 3.5 Свидетельство об упаковке
- 3.6 Гарантийные обязательства
- 3.7 Сведения об изменениях конструкции изделия и его составных частей в процессе эксплуатации
- 3.8 Сведения о ремонте
- 3.9 Лист регистрации изменений

Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №

Подпись и дата  
Инв. № подл.

|           |      |          |       |            |
|-----------|------|----------|-------|------------|
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата       |
| Разраб.   |      | Медведев |       | 22.01.2008 |
| Пров.     |      | Малахов  |       |            |
| Т. контр. |      |          |       |            |
| Нач. КБ   |      |          |       |            |
| Н. контр. |      |          |       |            |
| Утв.      |      | Павленко |       |            |

**АП-0128.00.00.00.000 ПС**

**Листорез  
продольно-поперечный**

**Паспорт**

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
|      | 2    | 7      |

**ЗАО  
"Автоматпроизводство"**

# 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## 1.1 Назначение и область применения.

Листорез продольно-поперечный предназначен для продольно-поперечной резки рулонной и листовой стали толщиной до 1,2 мм.

## 1.2 Устройства и принцип работы.

Листорез продольно-поперечный состоит из основания поз.1 (рисунок 1) с закрепленными на нем регулируемыми опорами поз.2, валов поз.3 с расположенными на них ножами поз.4. валы приводятся в движение при помощи мотор-редуктора поз.5 через цепную передачу поз.6. Скорость подачи регулируется частотным регулятором поз.7

На основании поз.1 расположен стол подачи поз.8 с центрирующими направляющими поз.9 для листовой стали, стол приема поз.10.

Резка листовой стали в поперечном направлении осуществляется поперечным листорезом поз.11 закрепленного на подвеске поз.12.

На станке для защиты установлены коробка поз.13,14,15,16 (рисунок 2).

## 1.3 Описание работы.

Листовой материал при продольной резке зажимается на определенную ширину в направляющих и подается в зону резания, скорость обработки регулируется с помощью частотного регулятора. Для отрезки листа в поперечном направлении после завершения продольной резки используется ручной листорез.

|              |                |              |              |                |                         |      |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|-------------------------|------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | АП-0128.00.00.00.000 ПС | Лист |
| Изм.         | Лист           | № докум.     | Подп.        | Дата           |                         | 3    |
|              |                |              |              |                |                         |      |

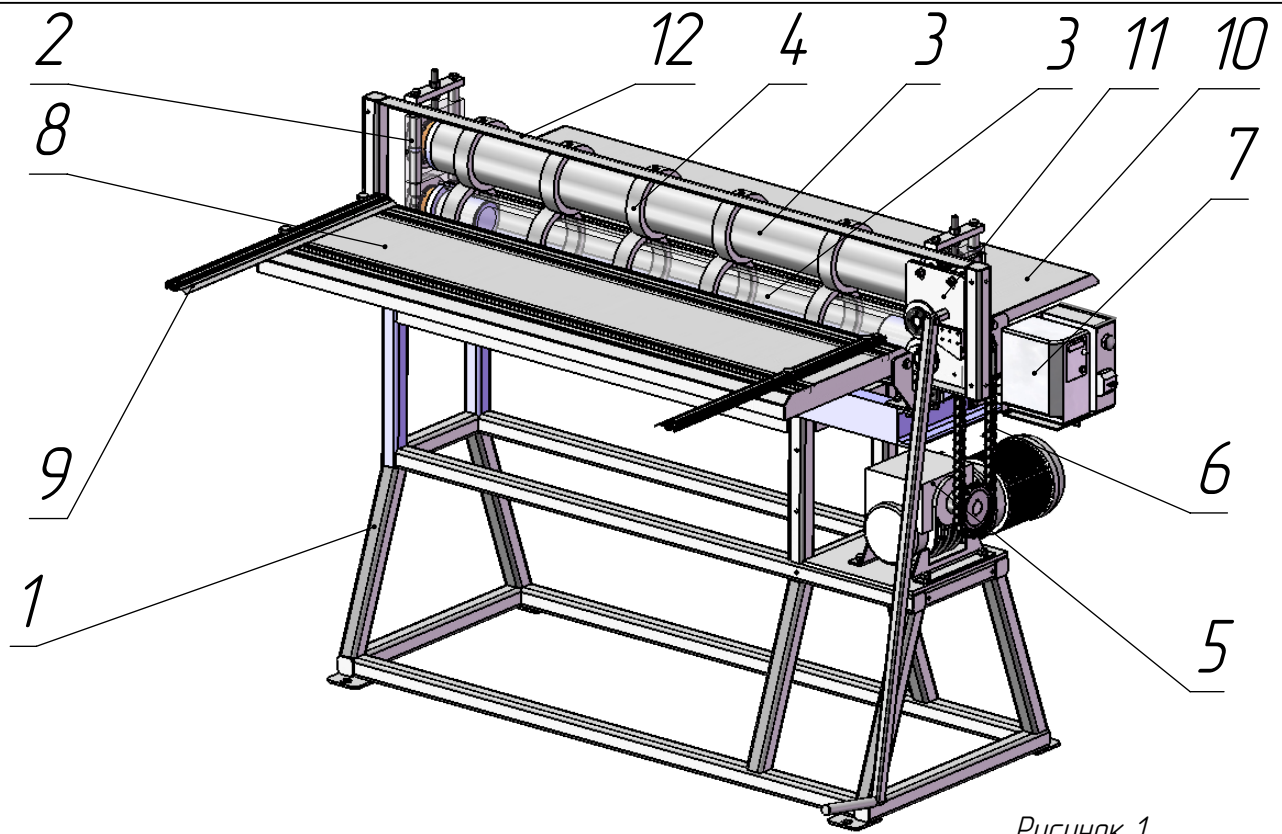


Рисунок 1

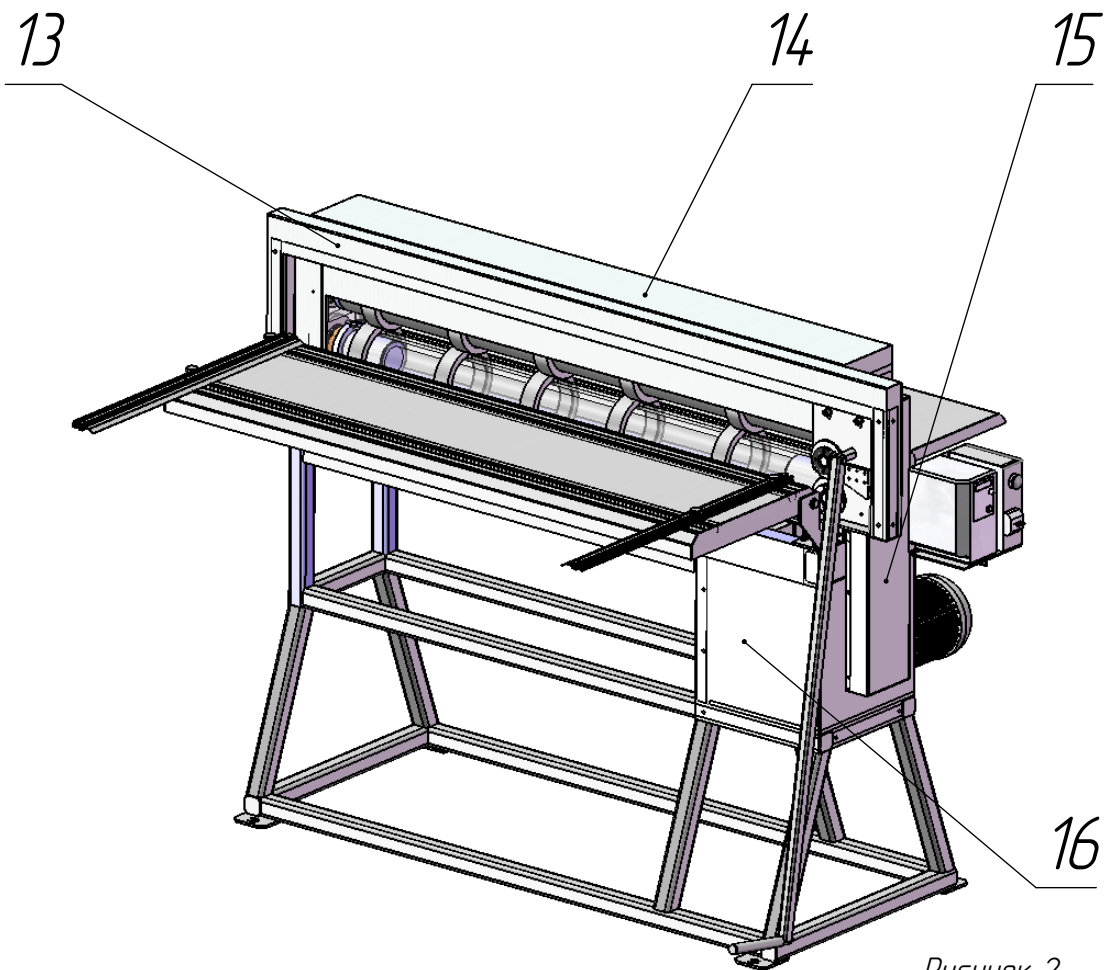


Рисунок 2

|              |              |              |                |
|--------------|--------------|--------------|----------------|
| Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|              |              |              |                |
|              |              |              |                |
|              |              |              |                |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

АП-0128.00.00.00.000 ПС

Лист  
4

## 2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

### 2.1 Общие указания.

Не приступать к работе с изделием, не ознакомившись с его устройством и не изучив безопасные методы работы с ним.

### 2.2 Указания мер безопасности.

2.2.1 Безопасные условия работы с агрегатом обеспечиваются применением в конструкции специальных условий монтажа, требований нормативных документов и личных мер безопасности.

2.2.2 Требование личной безопасности рабочего:

- а) не прикасаться к вращающимся и движущимся частям;
- б) не производить регулировку, смазку на работающей установке;
- в) не загромождать зону обслуживания и следить за чистотой рабочего места.
- г) находиться на безопасном расстоянии при резке материала.

### 2.3 Техническое обслуживание.

При проведении технического обслуживания наряду с регламентными мероприятиями провести следующие работы:

- а) проверить надежность крепления механизмов;
- б) проверить устойчивость станка.

|              |                |              |              |                |                         |      |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|-------------------------|------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | АП-0128.00.00.00.000 ПС | Лист |
|              |                |              |              |                |                         | 5    |
| Изм.         | Лист           | № докум.     | Подп.        | Дата           |                         |      |

### 3. ПАСПОРТ

#### 3.1 Общие сведения.

| Изделие            | Листорез продольно-поперечный |
|--------------------|-------------------------------|
| Заводской №        |                               |
| Завод-изготовитель |                               |
| Дата выпуска       |                               |
| Место установки    |                               |

#### 3.2 Основные технические данные и характеристики.

##### 3.2.1 Габариты и масса, мм

|            |       |
|------------|-------|
| Длина, мм  | 1683  |
| Ширина, мм | 1280  |
| Высота, мм | 1213  |
| Масса, кг  | 304,4 |

##### 3.2.2 Основные параметры и размеры.

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Производительность | 4-20м/мин |
| Ширина листа       | 1250мм    |
| Толщина листа      | до 1,2мм  |

#### 3.3 Комплект поставки.

| № | Обозначение             | Наименование                  | Кол-во |
|---|-------------------------|-------------------------------|--------|
| 1 | АП-0128.00.00.00.000 СБ | Листорез продольно-поперечный | 1      |
| 2 | АП-0128.00.00.00.000 ПС | Паспорт                       | 1      |

#### 3.4 Свидетельство о приемке.

Листорез продольно-поперечный заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска:  
Начальник цеха  
Начальник ОТК

#### 3.5 Свидетельство об упаковке.

Листорез продольно-поперечный заводской № \_\_\_\_\_  
Упаковано согласно требованиям технической документации  
Дата упаковки: \_\_\_\_\_ Упаковку произвел: \_\_\_\_\_

|              |                |              |              |                |     |      |          |       |      |                         |      |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|-----|------|----------|-------|------|-------------------------|------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | АП-0128.00.00.00.000 ПС | Лист |
|              |                |              |              |                |     |      |          |       |      |                         | 6    |

### 3.6 Гарантийные обязательства.

Установленный срок службы листореза продольно-поперечного не менее 10 лет.

Изготовитель гарантирует соответствие качества листореза продольно-поперечного требованиям действительной технической документации при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных данным паспортом.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев с момента отгрузки с предприятия – изготовителя.

Группа условий хранения до выпуска в эксплуатацию. 2 по ГОСТ 15150-69

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода листореза продольно-поперечного в эксплуатацию.

С претензиями при выходе из строя оборудования обращаться по адресу:

### 3.7 Сведения об изменениях конструкции изделия и его составных частей в процессе эксплуатации.

| № п/п | Основание (наименование документа) | Дата проведения изменений | Содержание проведенных работ | Характеристика работы изделия после проведенных изменений | Должность, фамилия и подпись отв. лица |
|-------|------------------------------------|---------------------------|------------------------------|---|--|
|       |                                    |                           |                              |   |  |

### 3.8 Сведения о ремонте.

| № п/п | Наименование и обозначение составной части изделия | Основание для сдачи в ремонт | Дата поступления в ремонт | Дата выхода из ремонта | Кол. часов (смен, циклов) работы до ремонта | Вид ремонта | Должность, фамилия и подп. отв. лица проводившего ремонт | Должность, фамилия и подп. отв. лица проводившего ремонт |
|-------|--|------------------------------|---------------------------|------------------------|---|-------------|--|--|
|       |  |                              |                           |                        |   |             |  |  |

Инв. № подл.      Подпись и дата  
 Взам. инв. №      Подпись и дата  
 Инв. № дубл.      Подпись и дата

