

ЗАО "Автоматпроизводство"

*Разматыватель
рулонного материала
самоцентрирующийся
консольный*

*Паспорт
АП 37.00.000 ПС*

*МОСКВА
2007 год*

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.....	3
1.1. Назначение и область применения.....	3
1.2. Устройство и принцип работы.....	3
1.3. Описание работы.....	3
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	3
2.1. Общие указания.....	3
2.2. Указания мер безопасности.....	3
2.3. Техническое обслуживание.....	4
3. ПАСПОРТ.....	4
3.1. Общие сведения.....	4
3.2. Основные технические данные и характеристики.....	4
3.3. Комплект поставки.....	4
3.4. Свидетельство о приемке.....	5
3.5. Свидетельство об упаковке.....	5
3.6. Гарантийные обязательства.....	5
3.7. Сведения об изменениях конструкции изделия и его составных частей в процессе эксплуатации.....	5
3.8. Сведения о ремонте.....	6
3.9. Лист регистрации изменений.....	6

АП 37.00.000 ПС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малахов		
Пров.				
Н. контр				
Утв.		Павленко		

Разматыватель
рулонного материала
самоцентрирующий консольный
Паспорт

Лит.	Лист	Листов
	2	7
ЗАО "Автоматпроизводство"		

Копировал

Формат А4

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения.

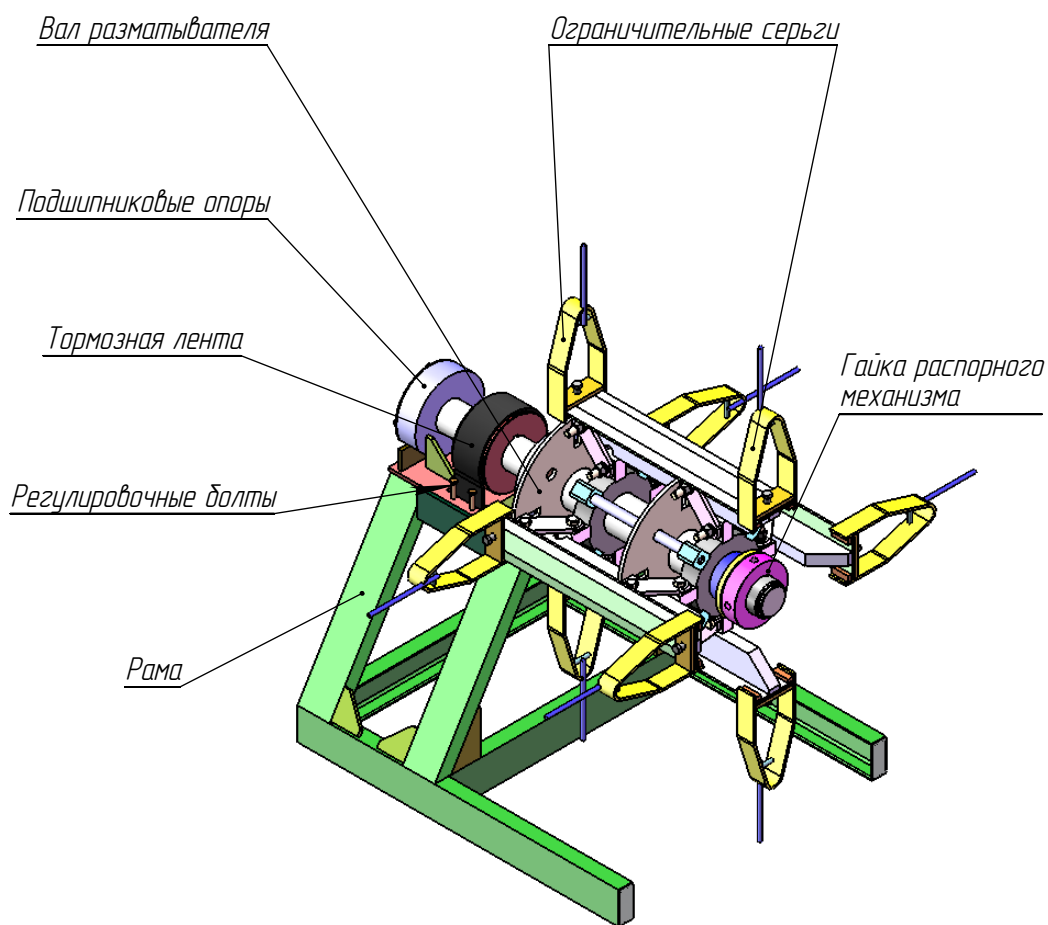
Разматыватель рулонного металла самоцентрирующийся консольный (далее – разматыватель) предназначен для работы с металлом в рулонах при использовании совместно с профилировочным оборудованием, устройствами резки металла, и т.п.

1.2. Устройство и принцип работы.

Разматыватель состоит из рамы, вала, тормозного устройства и ограничительных устройств. Вращение вала разматывателя осуществляется в подшипниковых опорах, смонтированных на раме и регулируется усилием прижима тормозной ленты при помощи перемещения ее посредством 2-х болтов.

1.3. Описание работы.

Установка рулона в разматыватель производится при снятых с одной стороны ограничительных серез. Рулон устанавливается на вал, центрируется при помощи гайки распорным механизмом и фиксируется ограничительными серезами. После чего разматыватель готов к работе.



Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

АП 37.00.000 ПС

Лист

3

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Общие указания.

Не приступать к работе с изделием, не ознакомившись с его устройством и не изучив безопасные методы работы с ним.

2.2. Указания мер безопасности

2.2.1. Безопасные условия работы с агрегатом обеспечиваются применением в конструкции специальных условий монтажа, требований нормативных документов и личных мер безопасности.

2.2.2. Требования личной безопасности рабочего:

- а) не прикасаться к вращающимся и движущимся частям;
- б) не производить регулировку, смазку на работающей установке;
- в) не загромождать зону обслуживания и следить за чистотой рабочего места установки;
- г) находиться на безопасном расстоянии при производстве размотки.

2.3. Техническое обслуживание.

При проведении технического обслуживания наряду с регламентными мероприятиями провести следующие работы:

- а) проверить надежность крепления механизмов;
- б) проверить устойчивость агрегата.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	АП 37.00.000 ПС				Лист
									4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

3. ПАСПОРТ

3.1. Общие сведения.

Изделие	Размотчик ручной
Заводской №	
Завод-изготовитель	
Дата выпуска	
Место установки	

3.2. Основные технические данные и характеристики.

3.2.1. Габариты и масса, мм

длина, мм	1302
ширина, мм	1604
высота, мм	1649
масса, кг	543,2

3.2.2. Основные параметры и размеры.

Производительность	50 м/мин
Грузоподъемность	до 4000 кг
Ширина рулона	до 630 мм
Внутренний диаметр рулона	450-650 мм

3.3. Комплект поставки.

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
1	АП 32.00.000 СБ	Размотчик ручной	1
2	АП 32.00.000 ПС	Паспорт	1

3.4. Свидетельство о приемке.

Разматыватель рулонного материала самоцентрирующийся заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска:
Начальник цеха
Начальник ОТК

3.5. Свидетельство об упаковке.

Разматыватель рулонного материала самоцентрирующийся заводской № _____
Упаковано согласно требованиям технической документации
Дата упаковки: _____ Упаковку произвел: _____

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

АП 37.00.000 ПС

Лист
5

3.6. Гарантийные обязательства.

Установленный срок службы разматывателя рулонного материала самоцентрирующегося не менее 10 лет.

Изготовитель гарантирует соответствие качества разматывателя рулонного материала самоцентрирующегося требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных данным паспортом.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

Группа условий хранения до пуска в эксплуатацию. 2 по ГОСТ 15150-69

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода размотчика ручного в эксплуатацию.

С претензиями при выходе из строя оборудования обращаться по адресу:

3.7. Сведения об изменениях конструкции изделия и его составных частей в процессе эксплуатации.

№ п/п	Основание (наименование документа)	Дата проведения изменений	Содержание проведенных работ	Характеристика работы изделия после проведенных изменений	Должность, фамилия и подпись отв. лица

3.8. Сведения о ремонте.

№ п/п	Наименование и обозначение составной части изделия	Основание для сдачи в ремонт	Дата поступления в ремонт	Дата выхода из ремонта	Кол. часов (смен, циклов) работы до ремонта	Вид ремонта	Должность, фамилия и подп. отв. лица проводившего ремонт	Должность, фамилия и подп. отв. лица принявшего ремонт

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АП 37.00.000 ПС	Лист
						6

3.9. Лист регистрации изменений.

Изм	Номер листов/страниц				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

АП 37.00.000 ПС

Лист
7